

ОАО «ПО ЕЛАЗ» ведет работу по импортозамещению



Российский рынок оборудования стоит на пороге кардинальных перемен. В связи с ограничением поставок техники из стран Запада в Россию в стране может возникнуть дефицит критически важных технологий. Зависимость российских компаний от западного оборудования, по разным оценкам, сегодня составляет порядка 60-80 % в большинстве категорий, и заменить его российскими аналогами в ближайшей перспективе — задача не из легких.

ОАО «ПО ЕЛАЗ» — одно из ведущих машиностроительных предприятий России, несомненный лидер в производстве подъемных агрегатов и установок для капитального ремонта и обслуживания нефтегазовых скважин, дорожно-строительной спецтехники и тракторов, с огромным потенциалом и далеко идущими планами, имеющими все шансы сбыться.

«ЕЛАЗ» — единственное предприятие в России, которое осуществляет сборку подъемных агрегатов конвейерным способом, что существенно влияет на сроки исполнения заказов и качество продукции. В настоящее время цикл сборки подъемного агрегата составляет 8 часов и завод выпускает в месяц в среднем 25-30 подъемных агрегатов грузоподъемностью от 40 до 140 тонн. Это позволяет на протяжении последних лет оставаться безусловными лидерами Российского рынка.

Завод поставляет широкий выбор цементировочных агрегатов, как с поршневыми, так и с плунжерными насосами на автомобильных шасси КамАЗ, Урал, КрАЗ, а так же на базе полуприцепа и прицепа собственного производства. Подъемные агрегаты грузоподъемностью от 40 до 140 тонн на различных автомобильных шасси высокой проходимости, таких как КамАЗ, Урал, КрАЗ, МЗКТ, БАЗ и на базе по-

луприцепов также собственного изготовления. Развитие поставок новой спецтехники — показатель эффективного сотрудничества, когда завод выпускает качественную продукцию согласно требованиям клиента и точно в срок.

ОАО «ПО ЕЛАЗ» выведена на рынок еще одна новейшая разработка — агрегат для ремонта наклонных скважин АПРС-40 Н. Агрегат спроектирован и изготовлен с учетом технических требований заказчика — по техническому заданию компании «Татнефть». Такие агрегаты для обслуживания скважин, которые обеспечивают добычу сверхвязкой нефти, в России не производит никто.

Агрегат предназначен для проведения подземного ремонта скважин с расположением устья под углом 45-75° относительно поверхности земли, в том числе для выполнения спускоподъемных операций с глубинно-насосными штангами Ø 22, 25 мм и насосно-компрессорными трубами (НКТ) Ø 48, 60, 73, 89 мм, механизированного свинчивания/развинчивания штанг и труб с применением гидравлического ключа, монтажа/демонтажа фонтанной арматуры и противовыбросового оборудования.

В конструкции агрегата предусмотрена мобильная система центровки мачты относительно устья скважины в трех координатах.

АПРС-40 Н имеет следующие технические характеристики:

Монтажно-транспортная база — трехосный полуприцеп СПТЕ94163.

Привод дизельный/ПД-150.

Двигатель — модель (мощность) ЯМЗ-238М2 (330 л. с.).

Грузоподъемность — 20 т.

Габариты — 20000 x 2500 x 4400 мм, не более (без тягача).

Масса агрегата в сборе — не более 32 600 кг.

Мачта наклонная односекционная:

- диапазон углов наклона в рабочем положении — 45-75°.
- длина мачты, 18 м.

Талевая система 4-струнная.

Лебедка буровая однобаранная шестеренного типа:

- диаметр талевого каната по ГОСТ 7668-80 — 22 мм;
- тормоз одношківный колодочный.

Лебедка подталкивающая гидравлическая, 1 шт.:



- тяговое усилие/диаметр каната — 5 т/18 мм.

Лебедка вспомогательная гидравлическая, 2 шт.:

- грузоподъемность — 2 т;
- диаметр каната — 10,5 мм.

Гидросистема двухконтурная:

- емкость гидробака — 600 л;
- рабочее давление — не более 20 (200) МПа (кгс/см²).

Пневмосистема:

- привод от пневмосистемы двигателя ЯМЗ-238М2;
- рабочее давление — не более 0,8 (8) МПа (кгс/см²).

Электрооборудование:

- основное напряжение (от промышленной сети) — 220 В;
- аварийное напряжение (от генератора или аккумулятора) — 24 В.

Емкость магазина на балконе верхового рабочего — 135 труб НКТ Ø 73 мм.

Ключ гидравлический ГКШ-2000Н.

Основные конструктивные усовершенствования и эксплуатационные преимущества агрегата для ремонта наклонных скважин АПРС-40Н по сравнению с установкой К-54 (Канада) заключаются в следующем:

- В качестве транспортно-монтажной базы применен полуприцеп собственного производства вместо самоходного шасси, что значительно снизило эксплуатационные затраты (стоимость содержания и технического обслуживания полуприцепа ниже, чем автомобильного шасси: проще конструкция, удобно обслуживать силовой агрегат, не требуется обучение машинистов на право вождения автотранспортом и т.д.) и повысило надежность агрегата за счет исключения трансмиссии привода ходовой части.
- В конструкции агрегата применены узлы, максимально унифицированные с применяемыми в составе спецтехники производства ОАО «ПО ЕлаЗ», стоящей на вооружении нефтяных компаний, что значительно облегчит техническое обслуживание.
- Агрегат изготавливается в транспортном габарите по ширине (2 500 мм) в отличие от импортного аналога К-54 (3 400 мм).
- Удлиненная конструкция поворотного рычага на мачте и увеличенный шаг резьбы установленного на нем центрователя позволяют ускорить процесс подъема насосно-компрессорных труб (НКТ) с

приемного моста.

- В конструкции агрегата предусмотрен более технологичный узел крепления неподвижной ветви талевого каната за счет применения зажимных колодок с профилем поверхности, повторяющим профиль каната.
- Полная масса агрегата снижена до 32 600 кг (масса аналога К-54 — 42 800 кг).

Можно сделать вывод, что на ОАО «ПО ЕлаЗ» создан более технологичный для эксплуатирующихся организаций агрегат по сравнению скупаемыми по импорту за счет внедрения более совершенных технических решений.

Вторым, не менее важным направлением завода, является производство дорожно-строительной и коммунальной спецтехники на шасси КАМАЗ, базе Беларус и экскаваторы-погрузчики ELAZ BL на спецшасси.

С октября 2002 года на площадях ОАО «ПО ЕлаЗ» успешно работает сборочное производство тракторов «Беларус» мощностью до 10 тыс. тракторов в год.

В рамках проектов по производству импортзамещающей продукции и в целях расширения модельного ряда, согласно двухстороннему соглашению с турецкой компанией «Чукурова» с 2012 года организовано производство и конвейерная сборка четырех моделей экскаваторов-погрузчиков ELAZ BL. На сегодняшний день локализовано производство навесного оборудования и рукавов высокого давления. Ведется работа по локализации производства центральной рамы, двигателя, трансмиссии, мостов и кабины. Изготовлен и проходит испытания опытный образец рамы.

Экскаватор-погрузчик ELAZ BL имеет ряд уникальных особенностей, обеспечивающих высокую надежность в период эксплуатации.

Большая грузоподъемность и увеличенное усилие на ковше позволяют говорить о высоких эксплуатационных качествах и непревзойденной производительности экскаватора-погрузчика ELAZ BL.



Новое поколение ELAZ BL 888 обеспечивает низкие эксплуатационные расходы, максимальный комфорт и упрощает работу оператора.

Конструкция экскаватора-погрузчика ELAZ BL 888 позволяет устанавливать различное навесное оборудование (более 25 видов): гидравлический молот, дополнительные ковши различных размеров, грейфер, гидробур и другие устройства, применяемые в строительном, дорожно-строительном, коммунальном и горнодобывающем хозяйстве. Таким образом, он способен удовлетворить требования любого клиента – от небольшого фермерского хозяйства до крупной строительной компании.

Это стало возможным благодаря системе контроля качества, включающей несколько этапов:

1. контроль на этапе разработки конструкторской и технологической документации;
2. государственную сертификацию модели и производства;
3. контроль за процессом производства и 100%-ное тестирование готовой продукции, диагностику, мониторинг ресурса отдельных частей и изделия в целом;
4. послепродажный сервис.

Это, в свою очередь, благоприятно сказывается не только на стоимости готовой продукции, но и на ее последующем обслуживании, что в нынешней экономической ситуации выступает важным фактором. Доступность всех деталей, широкая унификация, высокая степень ремонтпригодности, легкость в обслуживании делают экскаваторы-погрузчики ELAZ BL альтернативными в современных условиях использования и незаменимыми для проведения грунтовых работ на строительных площадках.

Среди важнейших особенностей экскаватора-погрузчика ELAZ BL 888 – его кабина, где создана безопасная и эргономичная рабочая среда для оператора.

Экскаваторы-погрузчики ELAZ BL одними из первых были оборудованы системой гидравлического управления с помощью джойстиков (ELAZ BL 885, ELAZ BL 888), которые позволяют оператору контролировать работу рабочих органов с помощью удобной рукоятки. Помимо удобства управления, эта система позволяет плавно изменять скорость и направление движения при любых нагрузках и улучшает эксплуатационные характеристики техники.

Усовершенствованная надежная гидросистема, выдерживающая экстремальную нагрузку в течение продолжительного времени, двойной шестеренчатый гидронасос, практически не требующий ухода и менее шумный по сравнению со своими аналогами, система ограничения гидравлического потока по скорости, значительно экономящая топливо, комфортная кабина и максимальная круговая обзорность, работа и передвижение по сложному рельефу местности – все это дает возможность извлекать при эксплуатации экскаваторов-погрузчиков ELAZ BL максимальную выгоду.

*Россия 423603, Татарстан, Елабуга,
пр-т Нефтяников, 1
Тел: (85557) 55-846
8 800 700-1625
Факс: (85557) 55-846
E-mail: td-market@elaz.ru
www.elaz.ru*

Сравнительные характеристики экскаватора-погрузчика ELAZ BL 888 с аналогами:

Характеристики	ELAZ BL 888	JCB 4CX	Komatsu WB97S-5	New Holland B115B	Terex 970
Двигатель	PERKINS 1104D-44TA, 100 л.с.	100 л.с. /74,2кВт при 2200 об./мин	99,2 л.с./74 кВт	110 л.с. /82 кВт	100 л.с. /74,5 кВт
Максимальный крутящий момент	410 Нм/ 1400 об/мин	425 Нм	398 Нм/1400 об./мин		410 Нм при 1400 об./мин
Трансмиссия	Полноприводная Carraro AWD	Полноприводная (Powershift)			
Гидравлический насос	Шестеренчатый сдвоенный с изменяемым потоком масла	Спаренный шестеренчатый (Оptionальный аксиально-поршневой насос)	Аксиально-поршневой насос	Сдвоенный шестеренчатый	Шестеренчатый
Производительность насоса	90+64 л.мин /220 бар	81+72 л/мин	165 л.мин /250 бар	170 л.мин/210 бар	160 л.мин
Глубина копания обратной лопаты	4600/5800 мм	4320 мм	6080 мм	5780 мм	5782 мм
Отрывное усилие ковша обратной лопаты	63,09 кН	54,31 кН	3920 даН		
Емкость ковша погрузчика	1,2 м ³		1,1 м ³		1,1 м ³
Усилие отрыва ковша погрузчика	81,5 кН	65,9 кН	63,8 кН		
Высота разгрузки фронтального погрузчика	2865 мм	2690 мм	2720 мм		2660 мм